



CONVEYOR TECHNOLOGY

ENCON KG
Schustehrusstr 1
10585 BERLIN

www.encontech.de

info@encontech.de

ROLE DE CENTRARE

Rolele de centrare complet automate ZENTRAX și JUMBO ZENTRAX produse de Encon oferă garanția stabilității direcționale a benzilor transportoare.

•Probleme provocate de deplasarea asimetrică a/instabilitatea benzii:
Deteriorările muchiilor benzii sau ale garniturilor de izolare laterale din cauciuc sunt provocate de:

- încărcarea asimetrică a benzii
- role de susținere instalate neuniform
- vărsarea materialului transportat
- reziduuri de material
- centrare neuniformă
- condiții de mediu extreme

Consecințe:

- pierderi de material
- costuri ridicate de întreținere
- uzura timpurie a curelei și a rolor
- condiții de lucru nesigure
- poluarea mediului



Gruben Maritza Iztok, Bulgaria



ZENTRAX

- pentru deplasarea uniformă a benzilor transportoare
- adevate pentru deplasarea în sens invers
- montaj simplu, cu consum minim de timp și efort
- adevate pentru toate benzile transportoare de până la 3,5 m/s
- lățimi ale benzii cuprinse între 300-1200 mm



ZENTRAX JUMBO

- pentru deplasarea uniformă a benzilor transportoare
- adevate pentru deplasarea în sens invers
- montaj simplu, cu consum minim de timp și efort
- adevate pentru toate benzile transportoare de până la 5,5 m/s
- lățimi ale benzii cuprinse între 800-2000 mm

STERGĂTOARE PENTRU BENZI TRANSPORTOARE

Sisteme de curățare

Reziduurile de materiale care rămân lipite pe banda transportoare

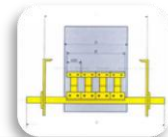
duc la acumulări de material care deteriorează întreaga instalație de transport.

Acest fapt are drept consecințe:

- uzura timpurie a benzii transportoare
- destabilizarea direcției benzii transportoare
- cheltuieli ridicate pentru curățare și întreținere
- condiții de lucru nesigure
- poluarea mediului
- costuri totale de operare ridicate

Sistemele de curățare produse de Encon garantează:

- curățare pe termen lung a benzii transportoare
- eficiență excelentă
- protecție optimă a benzii
- durabilitate optimă a stergătoarelor
- evitarea definitivă a pierderilor de material
- reducerea costurilor de operare
- întreținere simplă
- protecția mediului
- rentabilitate la achiziționare și la piesele de schimb



STERGĂTOARE PENTRU CURĂȚAT CILINDRUL



TIP CONDOR TA-100

- pentru benzi cu lățimi între 300 – 3200 mm
- viteza benzii de până la 2,5 m/s
- la alegere cu elemente de uzură din metal dur sau din poliuretan



TIP CONDOR

- pentru benzi cu lățimi între 300 - 3200 mm
- viteza benzii de până la 2,5 m/s
- la alegere cu elemente de uzură din metal dur sau din poliuretan



TIP CONDOR PU

- pentru benzi cu lățimi între 300 - 3200 mm
- viteza benzii de până la 2,5 m/s
- cu elemente de uzură din metal dur sau din poliuretan



TIP CONDOR XL

- pentru benzi cu lățimi între 800 - 3200 mm
- viteza benzii de până la 7,5 m/s
- cu elemente de uzură din metal dur sau



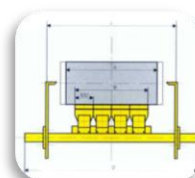
din poliuretan

STERGĂTOARE PENTRU PARTEA INFERIOARĂ A BENZII



TIP COBRA VA-100

- pentru benzi cu lățimi între 300 - 3200 mm
- viteza benzii de până la 2,5 m/s
- la alegere cu elemente de uzură din metal dur sau din poliuretan



TIP COBRA

- pentru benzi cu lățimi între 300 - 3200 mm
- viteza benzii de până la 2,5 m/s
- la alegere cu elemente de uzură din metal dur sau din poliuretan



TIP COBRA PU

- pentru benzi cu lățimi între 300 - 3200 mm
- viteza benzii de până la 2,5 m/s
- la alegere cu elemente de uzură din metal dur sau din poliuretan



TIP COBRA XL

- pentru benzi cu lățimi între 800 - 3200 mm
- viteza benzii de până la 7,5 m/s
- cu elemente de uzură din metal dur

Since 1996, H+W Engineering has been manufacturing, supplying and installing centering rollers as well as secondary and main strippers on belt conveyors with differing belt widths in our company. Our several years of experience have shown that the centering rollers and strippers provided by H+W prove themselves under all conditions. We recommend these rollers and strippers to all companies that are experiencing problems with the straight-line stability and cleaning of their belts. With regard to deliveries and installation, we can recommend H+W Engineering as a reliable partner company itself."
 Ing. Wojciech Stepien, chief mechanic Lhoist Bukowa SP.z.o.o (member of the Lhoist Group)

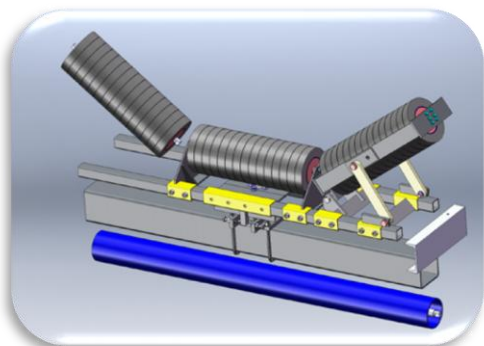


RACLETĂ ÎN FORMĂ DE V MARCA ENCON



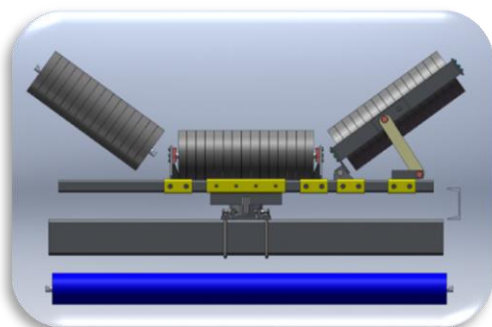
- Pentru lățimi ale covorului de bandă între 400 mm – 3200 mm
- Viteza de deplasare a benzii de până la 7,5 m/s
- Lame de curățare din poliuretan rezistente la uzură
- Curățare lipsită de pericole a interiorului benzii

PRODUSE NOI



Statie de centrare

Encon oferă garanția stabilității direcționale a benzilor transportoare.



TEHNICĂ DE ÎNSILOZARE ÎN BUNCĂR

Datorită influenței factorilor externi, cum ar fi temperatura și umiditatea, în timpul transportului și stocării materialelor în vrac apar probleme ca, de exemplu, aderența, formarea de bolți, formarea de cavități sau formarea de cupole în coloana de material. Acestea au drept consecință un grad de pericol ridicat pentru personal, precum și timpi neplanificați de întrerupere a funcționării.



Gruben Maritza Iztok, Bulgaria

Tunurile de aer ENCON sunt utilizate pe plan mondial ca soluție la aceste probleme, indiferent de natura materialului în vrac, asigurând un flux continuu și controlat al materialului în buncărele și silozurile de depozitare a cărbunelui, făinii de soia, cenușii, cimentului, cuarțului, minereurilor, nisipului sau așchiilor de lemn.



Uzina metalurgică pentru cupru KGHM
Polska Miedz S.A.
Polkowice, Rudna și Lubin - Polonia

"Calitatea instalațiilor montate este ireproșabilă. Recepția tehnologică a decurs impecabil. Până în prezent nu au intervenit deranjamente sau defecte. Operarea instalației este simplă. În afară de acestea, am dori să subliniem cooperarea excelentă cu firma H+W Engineering din Opole."
Grzegorz Zymalski, Director KGHM Polska Miedz.S.A., ianuarie 2001



TUNURI DE AER

Tunurile de aer ENCON prezintă siguranță în funcționare, nu necesită lucrări de întreținere de anvergură și sunt concepute pentru o durată de viață lungă. Ele se disting printr-un debit mare și timpi scurți de încărcare și descărcare.

Principiul de funcționare:

Generarea de presiune

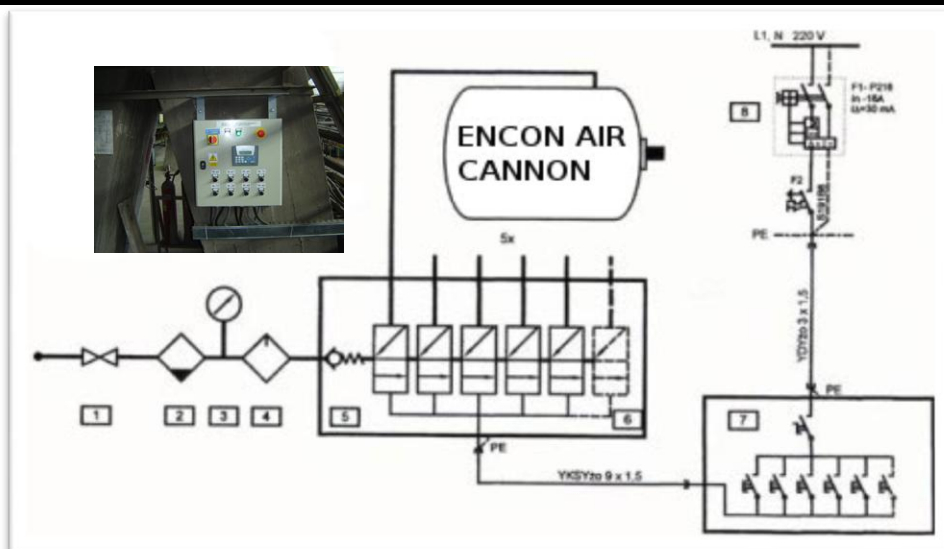
Prin intermediul ventil magnetic 3/2 și al unui furtun de aer comprimat se va alimenta aer comprimat până la 6 bar la un ventil de dezaerare rapidă, montat direct pe tunul de aer. Pistonul și recipientul sub presiune al tunului de aer se vor umple cu aer comprimat. După ce are loc egalizarea presiunilor, tunul de aer este gata să intre în funcțiune.

Descărcarea de presiune

Acționarea ventilului magnetic 3/2 întrerupe alimentarea cu aer, iar furtunul de aer comprimat se golește. Ca urmare a diferenței de presiune se activează ventilul de dezaerare rapidă și, într-un interval de milisecunde dezaerează pistonul de lucru, care sare înapoi. Aerul comprimat din camera rezervorului se scurge prin țeava de evacuare în interiorul buncărului și activează efectiv fluxul de material. După golirea camerei rezervorului, un resort împinge pistonul înapoi în "poziția de încărcare". Astfel se previne pătrunderea particulelor de praf și murdărie în tunul de aer. Instalația este comandată fie prin intermediul unui tablou de comandă cu butoane, fie complet automat prin intermediul unui regulator de timp.



TUNURI DE AER



Model / Tip	Volumul de aer degajat m ³	Forța undei de șoc Mp
EN 50	0,3	2,3
EN 150	0,9	6,1
EN 300	1,8	7,1